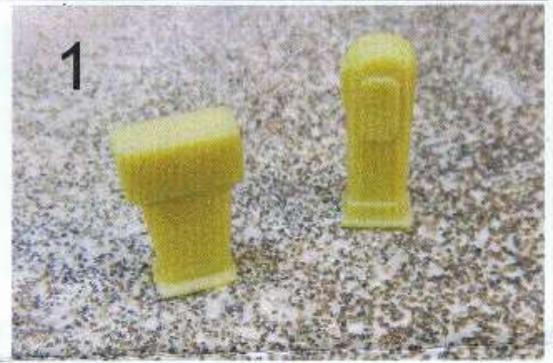


Etape 1 : Sur une feuille de papier de verre qui sera positionné bien à plat, surfacez le surplus des carottes d'injection afin d'obtenir une surface plane du socle d'embase de chaque pompe. (photo N°1)
Vérifiez l'équerage sur socle afin que votre pompe soit bien verticale.



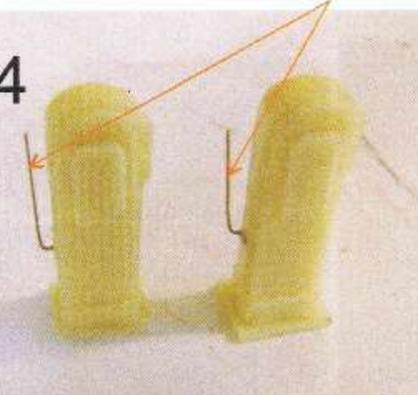
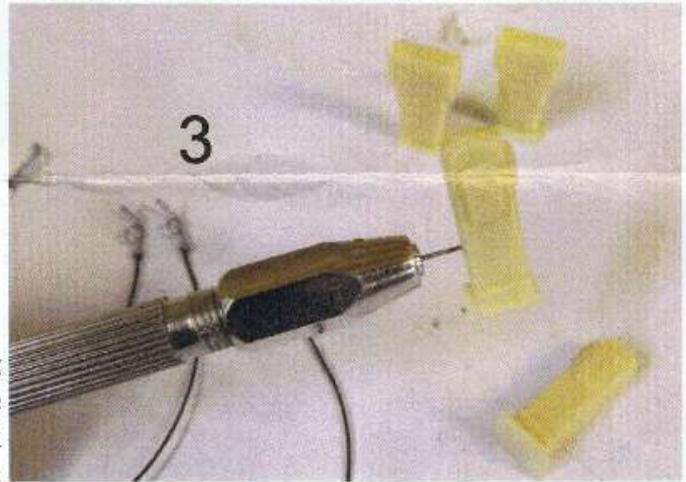
Etape 2 : Pour cette étape minucieuse où il faut percer trois trous sur chacune des pompes. L'outil conseillé et recommandé est un porte-foret manuel. La mini-perceuse électrique est proscrite. Le trou du pistolet en haut de chaque pompe sera percé à un **diamètre de 1mm**. (Photo N°2) Le perçage du trou se fera légèrement en biais vers le haut de pompe pour permettre un logement parfait du pistolet. Essayage au préalable du positionnement de cette petite pièce en métal blanc. La profondeur du trou sera de 3mm environ à l'intérieur de la pompe.

L'emplacement des tuyaux se percent avec un foret de 0,6mm. Se référer au pré-trou sur le champ de chaque pompe, côté pistolet.

Uniquement pour les pompes années 50, à l'opposé du pistolet, un autre trou sera nécessaire pour le positionnement de la poignée. Celui-ci est repéré par un pré-trou. (Photo N°3)

Diamètre du foret préconisé pour le perçage : 0,3mm

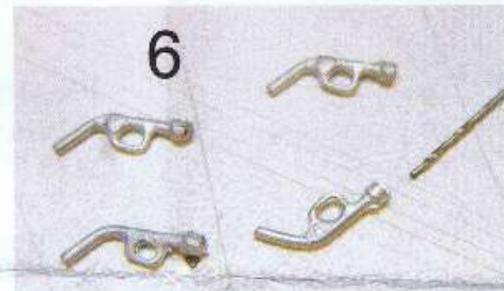
Avec la tige laiton de 0,3mm fournie dans le kit, faites deux poignées identique à la photo N°4. L'extrémité sera cintré à 90° et à positionner dans le trou à 0,3mm.



Etape 3 : Dégrafez délicatement les quatre pistolets de leurs supports. À l'aide d'une petite lime plate, égalisez l'emplacement où le tuyau sera positionné cela évitera au foret de glisser vers l'extérieur. Pour ce perçage minutieux du pistolet, aidez-vous d'une lampe sous laquelle le métal va scintiller, cela va vous aider à centrer le foret.

Diamètre du foret : 0,6mm maximum.

Le trou de perçage qui va recevoir le tuyau d'alimentation sera de 3mm de profondeur. (Photo N°5 et N°6)

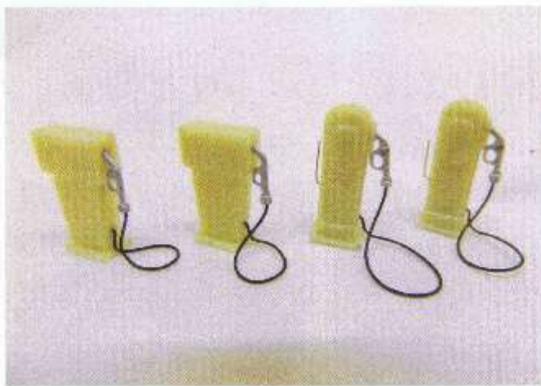


La mise en place sur la pompe du pistolet avec son tuyau d'alimentation sera à coller impérativement après la mise en couleur des pompes.

Tous les accessoires de la pompe (pistolets, tuyaux d'alimentation du carburant et les petites poignées pour les pompes années 50) seront collés à l'aide de cyanolite forte. **Colle conseillée : ZAP rose réf. PT08** (Photo N°7). Nous avons en stock cette cyanolite, voir sur notre site dans la rubrique accessoires pour la commande de cette colle.

Dans le kit, vous trouverez un morceau de câble d'une longueur de 20cm. Ce dernier sera à couper en quatre sections de 4cm. (tuyaux d'alimentation du carburant) Photo N°7)





Présentation des quatre pompes brutes où les accessoires sont en place. Le pistolet avec son tuyau d'alimentation sera positionné uniquement lorsque les pompes seront peintes. Grâce à la colle forte ces petits accessoires ne bougeront plus vus qu'ils sont collés à l'intérieur de la pompe.

va servir à tenir les pompes lors de la mise en peinture. Teinte préconisée : couleur rouge vif brillant Humbrol N°19 ou couleur blanche matte Humbrol N°34 ou brillante Humbrol N°22.

Etape 4 : Mise en peinture
Sur un morceau de carton collez du double face cela

Bon montage !



Sur la planche adhésive, vous trouverez un nombre suffisant de différentes

marques de carburant pour agrémenter vos pompes. Respectez si vous pouvez, les couleurs originelles des pompes d'époque pour le positionnement des logos. Voir photos des pompes des années 50 à 80 en bas de page.

